申込日：　　　年　　　月　　　日

日本赤十字社島根県支部

事業推進課　青少年赤十字事務局 あて

（FAX:0852-21-4237）

**青少年赤十字　関係物品　送付申込書**

**１．申込者情報**

|  |  |
| --- | --- |
| 学校・園名 |  |
| 所在地 | 〒 |
| 連絡先 | TEL：　　　　　　　　　　　　／　FAX： |
| 担当者名 |  |

**２．申込物品**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 物品名 | 必要数 | 備　考 |
| ① 青少年赤十字旗（90×135cm） | 不要　・　要 | 1校につき1旗まで |
| ② 青少年赤十字ワッペン（直径7cm） | （　　　）枚 | 裏面は安全ピンになっており、衣服等につけて活動いただけます。 |
| ③ 青少年赤十字ちかい（A3）／アンリ―・デュナン像（A4） | （　　　）組 | 2枚1セット |
| ④ 記名登録用紙（A4） | （　　　）枚 | 1枚に42名分 記載可能 |
| ⑤「青少年赤十字 指導者手引き」 | （　　　）冊 | 指導者（教員）用 |

※物品の詳細については当支部ホームページをご覧ください。

**３．その他（送付期限など）**

****

（　不要　・　要　）

*※上限　　枚*

記名登録用紙

メンバーである証明として、子どもたち自身が署名します

赤十字の父　アンリー・デュナン

赤十字がどのように誕生したのかが